

# Audits, Etudes, Conseils & Ingénierie

I.C.E. est **spécialiste** en :

- ▣ traitement et purification de l'eau
- ▣ nettoyage et stérilisation des installations
- ▣ captage et protection de la ressource
- ▣ économie d'eau
- ▣ traitement et purification de l'air

pour les industries des eaux minérales, des boissons carbonatées, des brasseries, ainsi que les industries agroalimentaires.

Projets clé en main | Expertise qualité et procédés | Service clients | Assistance technique





## Une expertise reconnue

I.C.E. intervient, depuis sa création en 1987, auprès des industriels de la boisson, sur les 5 continents. Nous faisons bénéficier de cette expertise à nos clients en intervenant dans les domaines suivants :

- ▾ Maîtrise de la qualité de l'eau produite.
- ▾ Maîtrise de la qualité bactériologique de l'eau.
- ▾ Maîtrise des procédures de nettoyage des équipements.
- ▾ Maîtrise de la conception hygiénique des installations.
- ▾ Maîtrise du cycle de l'eau dans un site d'embouteillage.
- ▾ Maîtrise des aspects réglementaires associés à l'activité d'embouteillage.
- ▾ Maîtrise des techniques et des enjeux associés à l'économie d'eau et d'énergie.
- ▾ Maîtrise des systèmes qualité (SPC, ISO 9000, ISO 14000 et 22000).
- ▾ Gestion optimisée des ressources en eau.
- ▾ Maîtrise des procédures de contrôle qualité (organisation, plans de contrôle, équipement laboratoire).

## Des missions d'étude, de conseil, d'audit ou d'ingénierie

La maîtrise de ces points clés nous permet de proposer à nos clients, industriels de l'embouteillage de boissons, des missions d'étude, de conseil, d'audit ou d'ingénierie.

Ces missions peuvent être menées pour :

- résoudre un problème spécifique (contamination, rendement en baisse d'un élément du traitement d'eau, conséquences d'un changement de qualité d'eau brute, niveau de bromates ... ) ;
- identifier des points d'amélioration et planifier des investissements associés ;
- cadrer des investissements liés à la partie traitement d'eau, face à un plan de développement des ventes ;
- définir ou optimiser les procédures de nettoyage en fonction des objectifs de qualité et de production (planning, recettes, ... ) ;
- mettre en place un service de contrôle qualité ou permettre d'acquérir rapidement un niveau de compétence et d'organisation élevé ;
- permettre à un site de se conformer à une nouvelle réglementation ou à des standards de production d'un groupe international ;
- concevoir la recette de minéralisation d'une eau en relation avec des objectifs marketing (low sodium, nourrissons, ... ) ;
- qualifier une ressource en eau et éviter une sur-exploitation rapidement problématique (contamination, manque d'eau, variation de qualité) ;
- mettre en place un pilote afin de tester une technologie in-situ avant de la déployer de manière industrielle ;
- définir le processus adapté à une qualité d'eau brute, à la qualité d'eau cible, et au cadre réglementaire en vigueur.

